ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШТИФТЫ КОНИЧЕСКИЕ НЕЗАКАЛЕННЫЕ Технические условия

ГОСТ 3129-70 (СТ СЭВ 240-87)

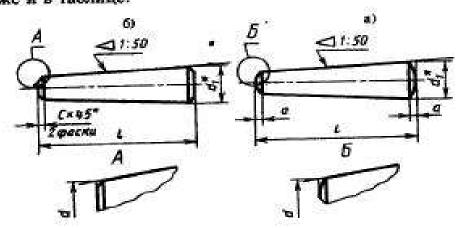
Unhardened taper pins. Specifications

OKII 16 8000

Срок действия <u>с 01.07.71</u> до 01.01.95

 Настоящий стандарт распространяется на конические незакаленные штифты классов точности А, В диаметром от 0,6 до 50 мм.

 Размеры штифтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок подсчитывается по формуле $d_1 = d + \frac{I}{50}$.

а - исполнение 1 (класс точности А); б - исполнение 2 (класс точности В)

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

d	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5 (1,6)	2	2,5	3	4	5
c ~	.0	,i	0.	2	0,	3	0,	5	0,6	0,8
a ~	0,08	1,0	0,12	0,16	0,2	0,25	0,3	0,4	0,5	0,63
ı		338383					Teoper	меская	масса 1	000 n
4 5 6 8 10 12 14 16	0,010 0,013 0,016 0,023 0,030 0,038	0,018 0,022 0,026 0,037 0,048 0,061 0,075	0,033 0,042 0,058 0,075 0,092 0,112 0,132	- 0,058 0,082 0,110 0,132 0,157 0,180	- 0,099 0,130 0,160 0,198 0,240 0,280	0,209 0,268 0,329 0,391 0,457	0,403 0,494 0,588 0,684	0,701 0,834 0,968	- - - - 1,44 1,67	25:
18	3	Ē	70	0,223	0,320 0,348* 0,370	0,524	0,784	1,106	1,91	2,5 2,9 3,2
20 22 24	Ĭ	-	3	-	0,44 0,48 0,51	0,666	0,991	1,390 1,576	2,14 2,38 2,75	3.6 4,0
(25) 26 28 30 32 35 36 40 45 50 55 60 67 77 80 85		1111111111111111	TITLE BEAUTIFUL TO SELECT		0,51° 0,526 	0,779 0,809 0,897 0,979 1,064 1,241 	1,154 1,22 1,323 1,440 1,56 1,74 1,809 2,070 2,418	1,613 1,73 1,843 2,000 2,162 2,38 2,476 2,845 3,302 3,782 4,288	2,76 2,88 3,13 3,39 3,65 4,1 4,19 4,75 5,48 6,23 7,02 7,83 8,68 9,56	4,11 4,47 5,1 5,5 6,3 7,1 8,1 9,2 10,4 11,5 12,7 14,0 15,4
90 95	<u> </u>	12 72	2	Ξ	=	1	2	=		19,3
100 110 120 140 160 180 220 250 280					=	= = = = = = = = = = = = = = = = = = = =	= , = : = :		3111111111	THE LET
250	1 = 1		<u> </u>	T.T.	-	-	2	. 3	5	

^{*}Для штифтов d = (1,6) и (32) мм Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется

West of	1000	
400	100.00	200

6	8	10	12	16	20	25	30 (32)	40	50
1,0	1,2	1,	5	2,0	2,5	3	4//	5	6,3
0,8	1,0	1,2	1,6	2,0	2,5	3,0	*	5	6,3
гальных	штифгов	в кг ≈							
8		1 54 8	66					-	
227	1 2) <u>Š</u> (130	1724	17/27
4.	从 達	U E	U. E. V		%	-	-		-
-	h 3 - 24	h 344 1				14/15	-	-	1
-	1 300	- 3	F	8	- E	-	-		-
-	-	-				-		653	
		-				_			1
4.60		- FEE	() () (25)	98		V see	TV6HSH4	F=544	
5.11	9,14				臣	当思制			1 2
4,60 5,11 5,72	10,23	-	-		-	-		-	-
5,89 6,24	10,38	5 =3 53	-	-	-		0	1988	_
6,24	11,13	17		-	=	3-3	-		-
6,67	11,57	17,66 19 04				3	-	1	1 -
7,22 7,75	12,48 13.4	20.43	20.0			65311		82	- 44
8,85	14.93	22.64	28,9 31,9			30		15.00	
8.85	15.25	23.24	32.8			_	TACTOR OF THE PARTY OF THE PART		1117
9,97	17,14	26,09	36.8	64,8	months and	-	145	1,000	20.22
11,42	19.56	29,72	41.9	73.6	118,2	203	A-100	553	-
12,91 14,44	22,02 24,55	33,40 37,20	47.0 52.0	82.4 91.4	126.7 140.3	203	314		
16,00	27.13	41 00	37.7	100.5	154,0	237.0	341	610	3
17,63	29.76	44.90	63.0	-109.6	168 0	258.5	382	661	955
19.29	32.45	48,90	68,5	118.9	182.0	280.0	413	714	311
21,15	35,07	53,79	76	125	205,7	308.7	442	761	120
22,76 24,56	38,01	57,00	79,8	137,8	210,5	323,0	476	804	126
24,36	41,18	61,1	83	154	231	354	506.3 556.9*	881	135
26,41 28,93	43,81 46,53	65,40	91,3 101,8	157.0 172	239,5 258	367.0 387	538 568.2	935 978	143 150
S 55 55 5 1 1		no STEE .		38331			640*		
30,26	49,85	74,20	103,2 115,5	176,8	269,0	411,6 456,9	599.7 662	1013	158
34,30	56,14 62,67	83,20 95,50	113,3	197.0	299,0 329,8	436,9 502,8	709	1122	177
2 14	76,52	112,10	154 4	260.3	392.8	596,7	847	1456	223
32 III	Tropics:	132.90	182,0	304.8	458.0	693.0	980	1684	258
33	T (#	155,00	211,3	351,2	525 5	792.7	1138	1916	293
美	n 35 01		242.0	399.5	595,3	894.7	1325.6	2153	329
7 11	0 3220	-	•	449,8	667,5		1576.0	2393	365
-		27	274.0	529.0 612.9	780.3 898.6	[1163.0	1825.0 2082.0	2763 3142	420 477

C. 4 FOCT 3129-70

Пример условного обозначения штифта исполнения 1, диаметром d=10 мм, длиной b=60 мм, без покрытия:

Штифт 10 × 60 ГОСТ 3129-70

То же, исполнения 2, с химическим окисным покрытием, пропитанным маслом:

Штифт 2.10 × 60 Хим. Окс. прм. ГОСТ 3129-70.

- 1,2. (Измененная редакция, Изм. № 3).
- 3-18. (Исключены, Изм. № 3).
- Штифты должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 26862-86 и требованиям, изложенным в настоящем стандарте.
 (Введен дополнительно, Изм. № 3)

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

I. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ:

- В. Г. Серегин, А. М. Свиридов, Т. Б. Левина, Т. Н. Купцова
- УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.12.70 № 1789
- 3. Срок проверки 1993 г; периодичность проверки 5 лет
- 4. Стандарт соответствует СТ СЭВ 240-87 в части штифтов конических класса точности А
- 5. Стандарт соответствует ИСО 2339-1986 в части штифтов конических класса точности А
- 6. B3AMEH FOCT 3129-60
- 7. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который	Номер		
дана осыжа	пункта		
TOCT 26862-86	19		

- 8. ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 1992 г.) с изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в мае 1979 г., декабре 1983 г., мае 1988 г. (ИУС № 7-79, 3-84, 8-88)
- 9. Проверен в 1988 г. Срок действия продлен до 01.01.95 (Постановление Госстандарта СССР от 11.05.88 № 1292)