



A) Stona stega sa lancem



B) Stona stega sa jarmom

Slika 3 – Savijanje cevi

Kako biste umanjili rizik od uvijanja, savijajte cev približno po 10 stepeni, pomerajući je malo unutra ili van špulni za savijanje dok se ne formira željena krivina.

## **RU Руководство пользователя трубных тисков**

### **ВНИМАНИЕ**



С целью уменьшения риска серьезной травмы прочтите предупреждения и инструкции на все используемые материалы и оборудование до начала работы с этим инструментом.

- **Надлежащим образом закрепите тиски и трубу.** Ненадлежащее крепление оборудования может привести к опрокидыванию тисков, падению трубы, разрыву цепи и серьезным травмам.
- **Используйте соответствующие средства защиты.** Всегда носите соответствующую защиту глаз и ног для снижения риска травматизма.
- **Не используйте удлинители рукоятки (надставки) или чрезмерное усилие.** Это может привести к повреждению инструмента или серьезным травмам.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ** Ответственность за выбор соответствующих материалов и способов установки, соединения и обработки несет инженер-конструктор и/или монтажник системы. Выбор ненадлежащих материалов и методов может привести к выходу системы из строя.

Нержавеющая сталь и другие коррозионностойкие материалы могут загрязняться во время установки, соединения и обработки. Такое загрязнение может привести к коррозии и к преждевременному выходу трубы из строя. Тщательная оценка материалов и методов конкретных условий эксплуатации, в том числе применяемых химикатов и температуры, должна быть завершена до начала любых монтажных работ.

Если у вас возникли вопросы, касающиеся данного изделия RIDGID®:

- Обратитесь к местному дистрибутору RIDGID®.
- Чтобы найти контактный телефон местного дистрибутора RIDGID, войдите на сайт RIDGID.com.
- Обратитесь в Отдел технического обслуживания компании Ridge Tool по адресу rtctechservices@emerson.com. В США и Канаде можно также позвонить по номеру (800) 519-3456.

### **Описание**

В трубных тисках RIDGID® для фиксации и обработки трубы используется цепь или хомутная защелка. Многие трубные тиски включают в себя функции, позволяющие выполнять гибку труб.

Верстачные тиски устанавливаются на верстак или другое надежное горизонтальное основание. Для более легких условий применения переносные тиски оснащаются струбциной или цепью для временного крепления. Имеются тиски/губки для использования с пластиковыми трубами.

См. технические характеристики на этикетке изделия или обратитесь к каталогу RIDGID.



A. Верстачные цепные тиски



B. Верстачные тиски с хомутной защелкой



C. Переносные тиски с хомутной защелкой



D. Переносные цепные тиски

Рис. 1 – Трубные тиски RIDGID

### **Осмотр / Обслуживание**

Очищайте тиски для облегчения осмотра и улучшения контроля. Перед каждым использованием выполните осмотр тисков на предмет правильного монтажа, износа, повреждения, переоборудования или других недостатков, которые могут повлиять на безопасное использование. Очистите зажимные губки проволочной щеткой. В случае износа зубьев замените губки во избежание проскальзывания. При обнаружении каких-либо проблем устраните их, прежде чем пользоваться ключом.

На цепных тисках осмотрите цепь на отсоединение звеньев или какое-либо другое повреждение. Отсоединение звена указывает на то, что цепь подвергалась перегрузке и должна быть заменена. При выполнении ремонта и технического обслуживания используйте только соответствующие запасные части от RIDGID.

Убедитесь, что крепежные элементы надежно зафиксированы.

При необходимости смажьте все движущиеся детали/соединения, легким смазочным маслом. Вытрите излишки масла.

### **Установка / Использование**

1. Убедитесь, что все оборудование проверено и настроено в соответствии с инструкциями для него.
2. Соберите тиски с хомутной защелкой:
  - a. Расположите хомутную защелку на основании с необходимой ориентацией крючка: с левой или правой стороны (Рис. 2).
  - b. Просуньте шарнирный болт через хомутную защелку и основание в сборе. Установите шайбу и гайку на шарнирный болт, а затем затяните его. Если хомутная защелка не поворачивается свободно на основании, поступите молотком по резьбовому концу шарнирного болта.

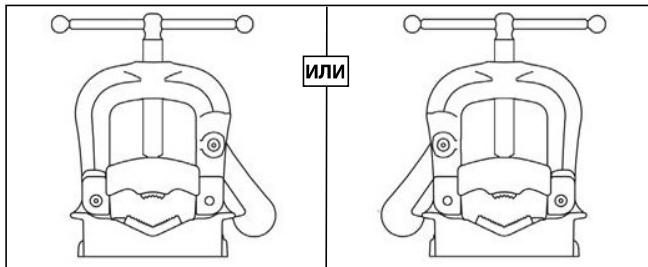


Рис. 2 - Тиски с хомутной защелкой в сборе

3. Выберите ровную, надежную поверхность для установки тисков. Площадка должна быть способна выдерживать рабочие нагрузки, прилагаемые к трубе/тискам без деформации, разрушения, смещения, опрокидывания или других проблем. Для надлежащего монтажа может потребоваться добавление материала (деревянной или металлической подложки). Убедитесь, что при установке тисков ничего не будет повреждено (электрические провода и т.д.).
  4. Трубные тиски обычно устанавливаются на краю верстака. Цепные тиски выступают за край и оснащаются упорами, которые служат для выставления тисков относительно края верстака.
    - a. Верстачные тиски: используйте отверстия в основании тисков в качестве шаблона для местоположения отверстий в верстаке. Используйте крепежные элементы наибольшего диаметра, подходящего для отверстий в тисках и роликах. Используйте для установки крепежные элементы соответствующего класса прочности. Используйте сквозные болты с шайбами и стопорными гайками/шайбами. Болты проходят через гибочные ролики. См. список деталей тисков для получения дополнительной информации.  
Не приваривайте тиски сваркой на месте. Основания тисков не предусмотрены для крепления сваркой.
    - b. Переносные тиски с хомутной защелкой: надежно прижмите тиски к площадке, затянув струбцину в сборе (Рис. 1C).
    - c. Переносные цепные тиски: удерживайте тиски рядом с устойчивой вертикальной стойкой/трубой. Обмотайте пластиинчатую цепь вокруг стойки и зацепите палец цепи за канавку в основании. Надежно натяните цепь вокруг стойки, вращая рым-болт рукояткой (Рис. 1D).
- Убедитесь, что тиски установлены надежно и устойчиво.
5. Осторожно расположите трубу в тисках. Не допускайте падения трубы на тиски. Для обеспечения большей устойчивости во время использования следите за тем, чтобы конец обрабатываемой трубы находился как можно ближе к тискам.
  6. Используйте соответствующие опоры для труб, если труба выходит за основание тисков.
- Устанавливайте стойки для обеспечения надлежащей опоры для труб большой длины. Как правило, труба должна иметь не менее двух точек опоры. Количество и размещение стоек зависят от определенных условий, включающих диаметр, длину и вес трубы. Убедитесь, что труба надлежащим образом выставлена по центру в тисках и стойках для снижения риска опрокидывания. Не превышайте технические возможности тисков. Убедитесь в устойчивом и надежном положении трубы. Всегда держитесь на расстоянии от находящихся на опоре грузов.
7. Закрепите трубу в тисках. Заготовка должна перекрывать всю нижнюю губку. Не держите заготовку за самый конец. Это позволит обеспечить надежный захват и предотвратить повреждение тисков.
    - a. Цепные тиски: расположите цепь над трубой и зацепите палец цепи за канавку в основании. Для захвата трубы натяните цепь, вращая рукоятку.
    - b. Тиски с хомутной защелкой: поднимите крючок и поверните хомутную защелку в сторону, чтобы открыть тиски. Расположите трубу на нижней губке. Закройте хомутную защелку, убедившись в том, что крючок зафиксировался в основании тисков. Для захвата трубы сомните губки, вращая ходовой винт.

При затяжке тисков не используйте удлинители рукоятки (надставки). Не стучите молотком по рукояткам. Это может стать причиной превышения нагрузки на тиски и привести к повреждению тисков или заготовки.

8. Убедитесь в устойчивом расположении трубы и тисков для выполняемой работы.

При использовании тисков не перегибайтесь через них и всегда сохраняйте равновесие и устойчивое положение ног. Это позволит лучше среагировать в случае непредвиденных ситуаций. Не подвергайте заготовку воздействию высоких температур или длительному нагреву; это может привести к перегреву тисков и изменению свойств материала, из которого они изготовлены.

9. Гибка труб:

Для гибки расположите трубу, как показано на рисунке. Убедитесь, что конец трубы находится на достаточном расстоянии от точек опоры во избежание проскальзывания и повреждения трубы. Чтобы согнуть трубу, постепенно прикладывайте усилие к трубе.



A) Верстачные цепные тиски



B) Верстачные тиски с хомутной защелкой

Рис. 3 - Гибка трубы

С целью снижения риска образования складок необходимо сгибать трубу примерно на 10 градусов за один проход, слегка перемещая трубу внутрь или наружу в гибочных роликах до получения требуемого радиуса изгиба.

## TR Boru Anahtarı Kullanım Kılavuzu

### ! UYARI



Ciddi yaralanma riskini azaltmak için bu aleti kullanmadan önce kullanılan tüm ekipman ve materyaller için uyarıları ve talimatları okuyun.

- **Mengene ve boruyu düzgün şekilde destekleyin.** Ekipmanı düzgün şekilde desteklememek mengenenin devrilmesine, borunun düşmesine, zincirin kırılmasına ve ciddi yaralanmaya neden olabilir.
- **Uygun güvenlik ekipmanı kullanın.** Yaralanma riskini azaltmak için her zaman uygun göz ve ayak koruması kullanın.
- **Sap uzatması (“cheaters”) veya aşırı güç kullanmayın.** Bu alete zarar verebilir veya ciddi yaralanmaya neden olabilir.

**BİLDİRİM** Uygun malzeme ve tesisat, birleştirme ve kalıp yöntemlerinin seçimi sistem tasarımcısı ve/veya tesisatçının sorumluluğundadır. Uygun olmayan malzeme veya yöntemlerin kullanılması sistemin arızalanmasına neden olabilir.