

## Kegelgriffe

**DIN**  
99

ICS 21.180

Ersatz für Ausgabe 1972-06

Deskriptoren: Kegelgriff, Bedienteil, Griff

Tapered handles

Poignée conique

**Vorwort**

Diese Norm wurde vom Ausschuß "Bedienteile" erarbeitet. Sie enthält Baumaße und Angaben über Werkstoff und Ausführung für Kegelgriffe. Werden für Kegelgriffe genormte Kennbuchstaben für die Beschreibung benötigt, so können diese den Normen über Sachmerkmal-Leisten, z.B. E DIN 4000-58, entnommen werden.

Anhang A ist informativ.

**Änderungen**

Gegenüber der Ausgabe Juni 1972 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Die Formen P und R wurden gestrichen.
- b) Werkstoff nichtrostender Stahl wurde aufgenommen.
- c) In Abschnitt Ausführung wurden geschmiedete Ausführung und galvanischer Überzug aufgenommen.
- d) Die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

**Frühere Ausgaben**

DIN 99: 1920-01, 1927-07, 1932-04, 1937x-01, 1972-06

**Anhang A (informativ)****Literaturhinweise**

DIN 6337  
Kugelgriffe

Fortsetzung Seite 2 und 3

Normenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

### 1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Kegelgriffe aus Stahl mit Griffaufnahme durch Bohrung oder Gewinde.

### 2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

E DIN 4000-58

Sachmerkmal-Leiste für Bedienteile

DIN 17440

Nichtrostende Stähle — Technische Lieferbedingungen für Blech, Warmband, Walzdraht, gezogener Draht, Stabdraht, Schmiedestücke und Halbzeug

DIN ISO 2768-1

Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1 : 1989

DIN ISO 4042

Teile mit Gewinde — Galvanische Überzüge; Identisch mit ISO 4042 : 1989

### 3 Maße, Bezeichnung

Maße in mm

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Allgemeintoleranz: ISO 2768 — m

Tabelle 1: Formen

Form mit Griffaufnahme durch		Lage der Griffachse zur Griffauflage
Bohrung $d_4$	Gewinde $d_5$	
Form K	Form M	parallel
Form L	Form N	geneigt

#### Form K

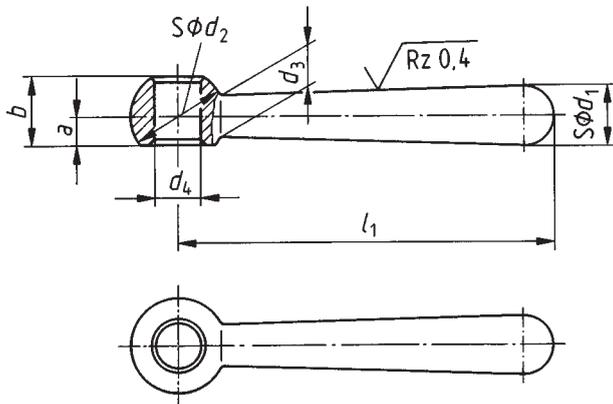


Bild 1

#### Form L

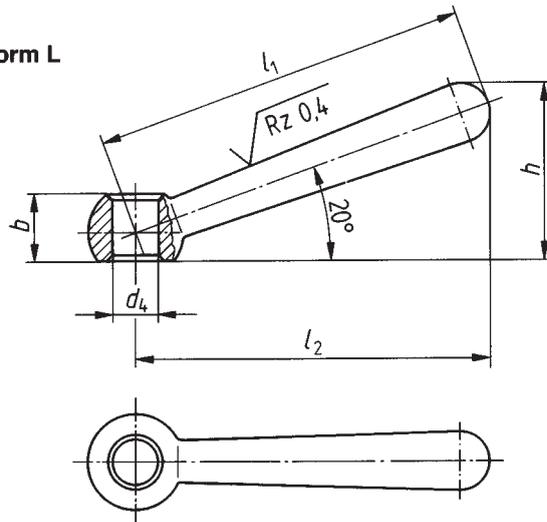
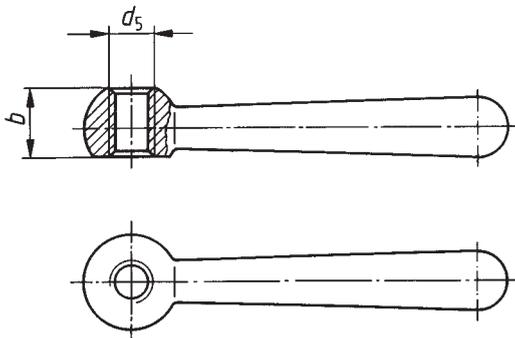


Bild 2

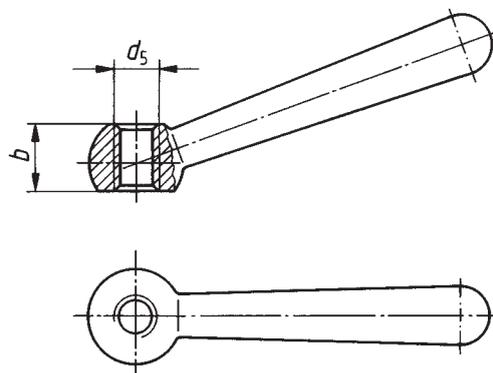
#### Form M



übrige Maße und Angaben wie Form K

Bild 3

#### Form N



übrige Maße und Angaben wie Form L

Bild 4

Bezeichnung eines Kegelgriffes Form L mit Grifflänge  $l_1 = 100$  mm:

**Kegelgriff DIN 99 — L 100**

Soll ein bestimmter Werkstoff (z. B. nichtrostender Stahl 1.4305) verwendet werden, so ist dessen Kurzname bzw. Werkstoffnummer in der Bezeichnung anzugeben, z. B.:

**Kegelgriff DIN 99 — L 100 — 1.4305**

Soll ein geschmiedeter Kegelgriff verwendet werden, so ist der Buchstabe S in der Bezeichnung anzugeben:

**Kegelgriff DIN 99 — L 100 — S**

Soll ein Kegelgriff mit einem galvanischen Überzug versehen werden, so ist das in der Bezeichnung anzugeben, z.B.:

**Kegelgriff DIN 99 — L 100 — A2G**

**Tabelle 2: Maße**

$l_1$	$a$	$b$	$S\varnothing d_1$	$S\varnothing d_2$	$d_3$	$d_4$ H7	$d_5$	$h$ $\approx$	$l_2$ $\approx$	Gewicht kg/Stück $\approx$
<b>40</b>	3	7,5	6	10	4	5	M5	19	38	0,01
<b>50</b>	4	9,5	8	12	5	6	M6	24	48	0,017
<b>63</b>	5	12	10	16	8	8	M8	30,5	60	0,036
<b>80</b>	6	14,5	13	20	9	10	M10	38	76	0,074
<b>100</b>	7,5	18,5	16	25	11	12	M12	47	95	0,141
<b>125</b>	10	24	20	32	15	16	M16	59,5	119	0,278
<b>160</b>	12,5	30	25	40	18	20	M20	75,5	152	0,564
<b>200</b>	18	40	32	50	22	24	M24	97	190	1,14

#### 4 Werkstoff

Stahl (St), Sorte nach Wahl des Herstellers.

Andere Stähle, z. B. nichtrostende Stähle nach DIN 17440, sind bei Bestellung zu vereinbaren.

#### 5 Ausführung

Werden Kegelgriffe nach dieser Norm geschmiedet, ist keine Oberflächenbearbeitung erforderlich.

Galvanischer Überzug, z. B. verzinkt A2G nach DIN ISO 4042, ist zwischen Besteller und Lieferant zu vereinbaren.